



**RENDICOLLA COMÉRCIO DE EXPORTAÇÃO E IMPORTAÇÃO
DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.**

www.rendicolla.com.br

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

BASE BRANCA PARA SLIME

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

APARÊNCIA.....LÍQUIDO VISCOSO BRANCO
ODOR.....LEVE E CARACTERÍSTICO
DETERMINAÇÃO DE EXTRATO SECO (%).....12 máx. (*)
VISCOSIDADE BROOK RVT (F-2, 20 RPM, 25°C) CPS.....3800 – 4200 (*)
pH 25°C..... 4,0 – 6,0 (*)

(*) Análises controladas pelo Laboratório.

APLICAÇÃO

É INDICADO PARA FABRICAÇÃO DE SLIME. ISENTO DE FTALATOS.

O PRODUTO JÁ ESTÁ PRONTO PARA O USO NÃO SENDO NECESSÁRIA A ADIÇÃO DE DILUENTES.

EMBALAGEM

O PRODUTO É FORNECIDO EM FRASCOS DE 500G E 1KG.

ARMAZENAGEM

RECOMENDA-SE ARMAZENAR EM AMBIENTE SECO, PROTEGIDO DE INTEMPÉRIES, E NA EMBALAGEM ORIGINAL A UMA TEMPERATURA PRÓXIMA A 5 °C E 30°C, MANTENDO-SE ASSIM UMA VIDA ÚTIL DE 02 ANOS.

Elaborado por: Luciane Stadler
Responsável Técnico: Olavo Vidal Correia Neto
Revisão: 21/01/2019



**RENDICOLLA COMÉRCIO DE EXPORTAÇÃO E IMPORTAÇÃO
DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.**

www.rendicolla.com.br

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

BASE TRANSPARENTE PARA SLIME

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

APARÊNCIA.....LÍQUIDO TRANSPARENTE
ODOR.....INODORO
DETERMINAÇÃO DE EXTRATO SECO (%)..... 12 - 15
VISCOSIDADE BROOK RVT (F-2, 20 RPM, 25°C) CPS.....1000 – 1500 (*)
ASPECTO DA PELÍCULA.....TRANSPARENTE E FLEXÍVEL

(*) Análises controladas pelo Laboratório.

APLICAÇÃO

É INDICADO PARA FABRICAÇÃO DE SLIME.

O PRODUTO JÁ ESTÁ PRONTO PARA O USO NÃO SENDO NECESSÁRIA A ADIÇÃO DE DILUENTES.

EMBALAGEM

O PRODUTO É FORNECIDO EM FRASCOS DE 500G E 1KG.

ARMAZENAGEM

RECOMENDA-SE ARMAZENAR EM AMBIENTE SECO, PROTEGIDO DE INTEMPÉRIES, A UMA TEMPERATURA PRÓXIMA A 25°C, MANTENDO-SE ASSIM UMA VIDA ÚTIL DE 02 ANOS.

Elaborado por: Luciane Stadler
Responsável Técnico: Olavo Vidal Correia Neto
Revisão: 21/01/2019